

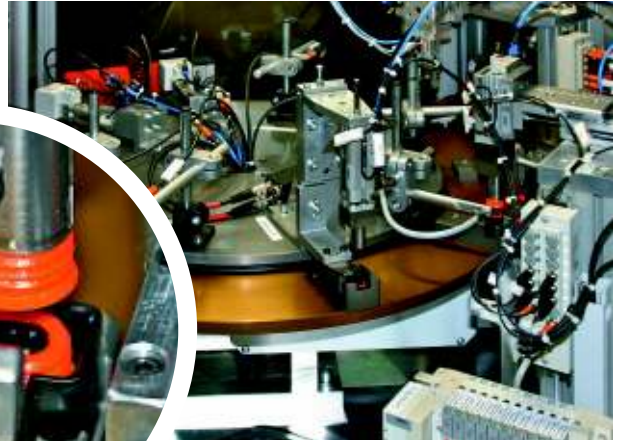
Montageanlage für Stecker mit Dichtungen

Axmann Technology lieferte bereits viele Anlagen zur vollautomatischen Montage von Stecker mit und ohne Dichtungen. Aber nicht nur diese werden dabei ohne Eingriff eines Bediener montiert, auch weitere mechanische Elemente, wie Hebel oder Verriegelungen, werden von der Anlage zusammengesetzt.

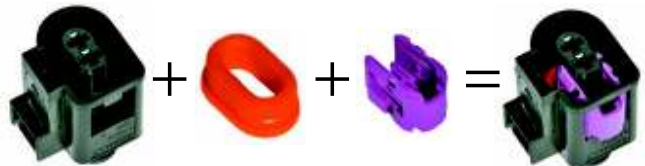
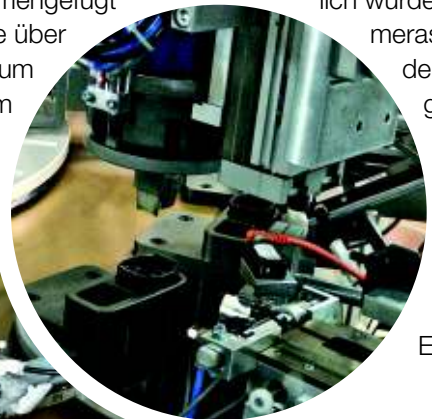
Auf Wunsch des Kunden, können die montierten Teile zu 100 Prozent überprüft werden. Abhängig von den Merkmalen kommen hier Sensoren, Lichtschranken oder sogar komplexe Bildverarbeitungssysteme zum Einsatz.

Die Entwicklung und Konstruktion der einzelnen mechanischen Komponenten erfolgt im Hause **Axmann Technology**, durch Personal, das sein Knowhow in langjähriger Berufspraxis aufgebaut hat. **Einfach oder Komplex – wir stellen uns jeder Aufgabe.**

Das Steckerelement, das hier als Beispiel genommen wurde, besteht aus drei Komponenten, die in der Anlage vollautomatisch zusammengefügt werden. Hierbei werden alle Einzelteile über Wendelförderer und Linearschienen zum Rundschalttisch transportiert. Vor dem



Einsetzen wird nun jedes Teil über spezielle Mechaniken vereinzelt. Nach dem Einbringen des Steckers in den Tisch, wird die Dichtung über ein Pick & Place Handling in den Stecker eingesetzt und in die richtige Position gedrückt. Im Anschluß wird noch ein sogenannter Spacer in den Stecker eingebracht und das fertige Produkt per Bildverarbeitung auf korrekten Sitz der einzelnen Bauteile überprüft. Selbstverständlich wurden vorab schon alle Einzelteile mit Kameras überprüft, dabei auffällig gewordene Teile werden automatisch ausgeschleust bzw. nicht bestückt. Der montierte und geprüfte Stecker wird dann über ein Kartonenwechselsystem stückzahlgenau verpackt. So ist für den Kunden der **Axmann Technology** gewährleistet, dass nur zu 100 Prozent geprüfte IO-Ware den Endkunden erreicht.



Wir denken vor. Neue Wege der Automation.