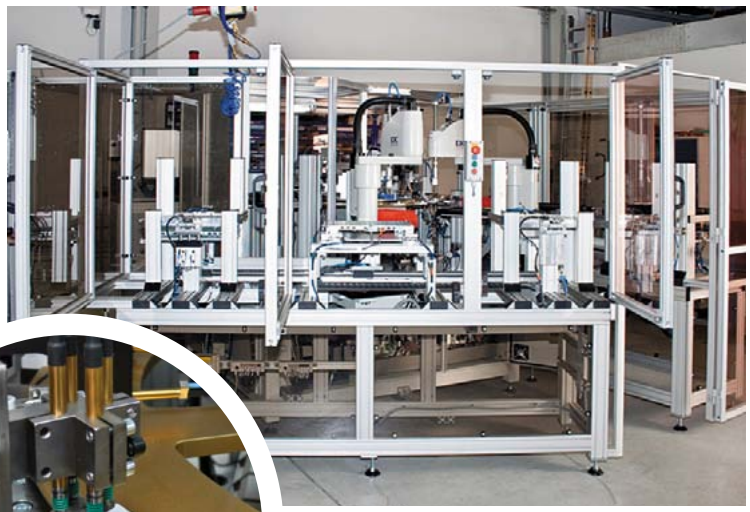
Innovation in Automation

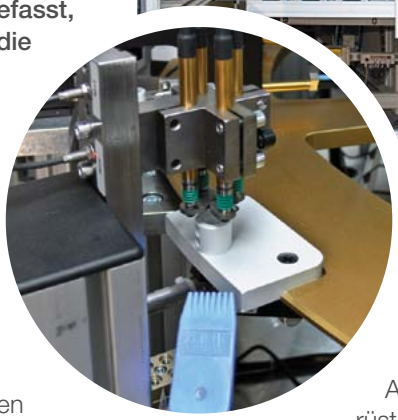
AXMANN TECHNOLOGY

# Prüfanlage für komplexe Drehteile

**Axmann Technology lieferte bereits viele Anlagen zur vollautomatischen Prüfung und Verpackung von komplexen Drehteilen. Das Haupteinsatzgebiet dieser Anlagen liegt bei Drehteilen, die in großen Stückzahlen gefertigt werden, aber dennoch ein hohes Maß an Präzision verlangen.**



**Die Prüfanlagen werden teile- und kundenspezifisch ausgelegt, meistens für ein bestimmtes Teil. In einigen Fällen werden aber auch Gruppen von ähnlichen Teilen zusammengefasst, auf einer Prüfanlage geprüft und in die Kundenendverpackung eingebunden.**



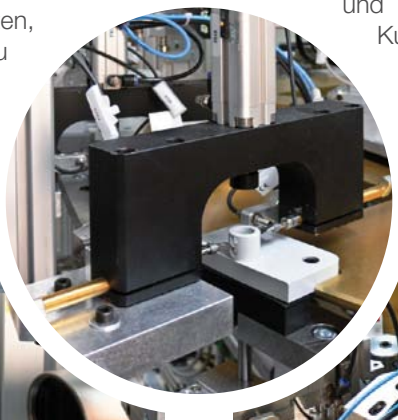
Die Prüfanlage wurde mit Scara-Robotern zur Bestückung des Rundschalttisches und auch zur Entnahme ausgestattet. Die Prüfteile werden in ihren Trays über so genannten Traywechselstationen zu- und abgeführt. Die IO geprüften Teile werden dabei sofort endverpackt. Die fertigen Trays werden vom Bediener nur noch in die entsprechende Umverpackung gestellt. Die Traywechselstationen werden immer den Kundenpaletten angepasst, wobei das Arbeitsprinzip identisch ist.

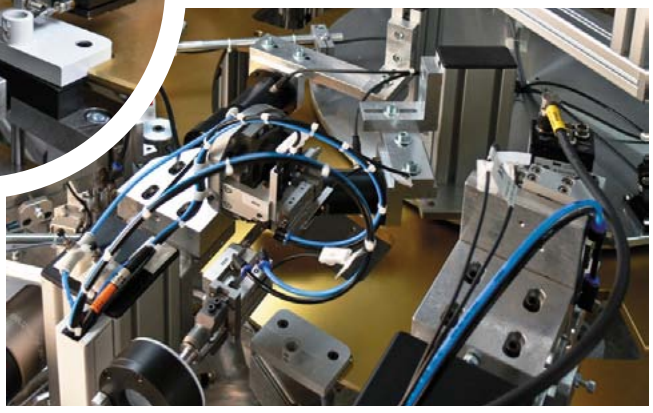
Am Rundschalttisch werden die einzelnen Stationen mit den notwenigen Prüftechniken ausgestattet. Hier wurde ein Bildverarbeitungssystem zur Kontrolle verschiedener Maße und unterschiedlicher Oberflächen auf Schlagstellen und Beschädigungen verbaut. Des weiteren sind mehrere Stationen mit taktilen Messtastern ausgerüstet, um Außendurchmessermaße, Höhen und Ebenheiten, noch genauer als mit der Bildverarbeitung, zu messen. Im Anschluss sind mehrere Stationen mit Luftmessdornen ausgestattet. Mit diesen können auch Sacklochbohrungen geprüft werden.

Bei den taktilen Durchmesserprüfungen werden Genauigkeiten bis 0,1µ erreicht. Da auf dem Prüfsystem vier verschiedene Artikel geprüft werden können, aber der Umrüstaufwand für den Bediener möglichst gering sein sollte, wurden alle freien Stationsplätze belegt. So wurde erreicht, dass trotz der Möglichkeit von vier unterschiedlichen Teilen, an nur einer einzigen Station manuell umgerüstet werden muss. Dieser Umrüstvorgang wird vor dem Start von der Anlage automatisch überprüft. Fehler durch den Bediener sind somit ausgeschlossen.

**Axmann Technology** entwickelt, konstruiert und fertigt die Prüf- und Sortieranlagen nach Kundenanforderung. Soweit möglich werden dabei standardisierte Stationslösungen verbaut.

**Auch für Ihr Teil finden wir die optimale Lösung!**





## Wir denken vor. Neue Wege in der Automation.

**Axmann Technology AG** · info@axmann-ag.de · www.axmann-ag.de